



Рис. IX-24. Пульсационный экстрактор фирмы Otto H. York Company, Inc.:

1 — контактные устройства; 2 — распределитель; 3 — система контроля за поверхностью раздела фаз; 4 — пульсационная труба; 5 — пульсатор; 6 — буферная емкость; 7 — предохранительный клапан; 8 — воздушник. Потoki: сырье: I — легкая фаза; IV — тяжелая фаза; продукты разделения: II — тяжелый; V — легкий; III — воздух или азот

Рис. IX-25. Вибрационный экстрактор:

1 — вариатор частоты колебаний; 2 — штанга; 3, 7 — распределители; 4 — стержень; 5 — перфорированные пластины; 6 — отбойные перегородки; 8 — нижняя опора штанги. Потoki: сырье: I — легкая фаза; IV — тяжелая фаза; продукты разделения: II — тяжелый; III — легкий

В тех случаях, когда плотность растворителя выше плотности исходного сырья, повышение уровня раздела фаз связано с увеличением количества растворителя в аппарате. Вместе с тем вязкость экстрактивного раствора (тяжелая фаза) обычно меньше вязкости рафинатного раствора. Поэтому, когда тяжелая фаза является сплошной, то диспергирование и контактирование более вязкой легкой фазы облегчаются. В этом случае желателен более высокий уровень раздела фаз.

Аппараты ротационного типа. Процесс экстракции эффективно осуществляется также в аппаратах ротационного типа, в которых для контактирования и разделения фаз используются центробежные силы.

На рис. IX-26 изображен колонный дисковый экстрактор, применяемый при очистке масел. Аппарат состоит из ряда секций, образованных в